



= **Фундамент фильтра-пресса допуск по плоскости (погрешность):**  
 Поперечное направление ± 0.5 mm.  
 Продольное направление ± 2 mm.

ПОЗ.	ОБСЛУЖИВАНИЕ	DN	PN	TYPE
C1	ВХОД ПРОДУКТА	3" (DN80)	16	ANSI 150 LB
C2	ФИЛЬТРАТ И РАЗГРУЗКА КАПЕЛЬ	3" (DN80)	6	ANSI 150 LB
C2'	ФИЛЬТРАТ И РАЗГРУЗКА КАПЕЛЬ	2" (DN50)	6	ANSI 150 LB
C3	ДАВЛЕНИЕ И РАЗГРУЗКА СЕРДЕЧНИКА	5" (DN125)	16	ANSI 150 LB
C4	ЛИНИЯ ПРОДУВКИ ВОЗДУХА	2" (DN50)	16	ANSI 150 LB

ОПИСАНИЕ ПЛИТЫ	Технические данные						МАТЕРИАЛ ПЛИТ Plates material
	Q.ty ПЛИТЫ plates	ТОПЛИНА (мм) В БЛОКЕ cake	ВСЕГО ВСЕГО	ПОВЕРХНОСТЬ (м²) БЛОК unit	TOTALE tot.	ОБЪЕМ (литры) БЛОК unit	
ТРЕБУЕМАЯ ВМЕСТИМОСТЬ	60	35	62 (нпк)	1,590	52,76	27,4	1616
МАКСИМАЛЬНАЯ ВМЕСТИМОСТЬ	60		67 (нпк)		52,76		1616
Эксплуатационная масса	***** кг		Максимальная статическая нагрузка				
Вес для транспортировки	8500 кг			P1 3700	P2 3700	P3 2700	P4 2700
Вес плиты фильтрации	34±37 кг						
Вес пакета пластин (макс. масса)	2100 кг						
Мощность масляной станции (гидравлическая установка)	5.5 kW						
Рабочее давление	10±12 бар	Расчетное давление			15 бар		
Рабочая температура	10±35 °C	Расчетная температура			10±35 °C		

Собственная чертёж. По закону это запрещено копировать и разглашение без разрешения.

# АКВАПРЕСС

Заметки	Дата	Редакция
	17/07/15	01
Тип		
Название		Нормы проектирования
<b>Фильтр-пресс АКВАПРЕСС КА</b>		
<b>АКВАПРЕСС КА1600-106035</b>		